

PARTICOLARI COSTRUTTIVI DEGLI ANCORAGGI

PARTICOLARE TIPO 1
Chiodo con armatura in barra di acciaio B450C
* zincatura a caldo 360 g/m² (EN1461)

PARTICOLARE TIPO 2
Tirante del tipo a bulbo iniettato con armatura in barra in acciaio
ø26,5 mm di ancoraggio dei pannelli di fune

PRESCRIZIONI

PANNELLI IN FUNI DI ACCIAIO

Rete ad alta resistenza fornita in pannelli delle dimensioni di 3.00x5.00 m, costituito di funi di acciaio del diametro di 8 mm a realizzare una maglia quadrata o romboidale di lato non superiore a 30 cm, marcata CE in accordo con la direttiva europea 89/106/CE oppure dotato di Certificato di Idoneità Tecnica all'impiego rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici, secondo quanto indicato nelle NTC del 14 gennaio 2018.

Tensione nominale di rottura del filo singolo della fune metallica Ø8 mm ≥ 1600 MPa

Resistenza a trazione longitudinale del pannello ≥ 150 kN/m

Tensione nominale di rottura del filo singolo della fune metallica Ø16 mm perimetrale ≥ 1600 MPa

Carico di rottura teorico della fune Ø16 mm in acciaio a 222 fili piu' anima tessile $\geq 150,0$ kN

RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE

Fornita in pannelli della larghezza di 3.00 m e marcata CE in accordo con la direttiva europea 89/106/CE oppure dotata di Certificato di Idoneità Tecnica rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale e realizzata in accordo con le "Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione" emesse dalla Presidenza del Consiglio Superiore dei LL.PP., Servizio Tecnico Centrale nel settembre 2013. La rete metallica a doppia torsione a maglia esagonale tipo 8x10 cm, tessuta con trafilato di ferro Ø3 mm, deve risultare conforme alle norme UNI-EN 10223-3 per le caratteristiche meccaniche ed UNI-EN 10218-2 per le tolleranze sui diametri, rivestita con zincatura forte (UNI-EN 10244-2 Classe A). La galvanizzazione dovrà superare un test d'invecchiamento secondo la normativa UNI ISO EN 6988. La resistenza nominale a trazione della rete dovrà essere pari a 50 kN/m. Gli elementi saranno assemblati utilizzando filo delle stesse caratteristiche di quello della rete con Ø2,20 mm e galvanizzazione = 230 g/m² o punti metallici meccanizzati galvanizzati con Galmac Ø3 mm e carico di rottura pari a 1770 MPa.

FUNI E TIRANTI IN ACCIAIO

Tensione nominale di rottura del filo singolo della fune metallica ad anima tessile ≥ 1050 MPa

Carico di rottura teorico della fune Ø16 mm in acciaio a 222 fili piu' anima tessile $\geq 150,0$ kN

Barra in acciaio Ø26.5 mm $f_{ptk} \geq 600$ MPa
 $f_{pyk} \geq 450$ MPa

Miscela cementizia di iniezione - A/C = 0,25 ÷ 0,30

- Addizionata con prodotto antiritiro da aggiungere in misura del 6% rispetto al peso del cemento

Il manicotto di giunzione delle barre di armatura dei tiranti deve essere garantito dalla ditta produttrice. E' necessario utilizzare gli elementi per la centratura della barra all'interno del foro di perforazione.

<div>COESIONE ITALIA 21-27 SICILIA</div>		<div> Cofinanziato dall'Unione Europea</div>	<div> Repubblica Italiana</div>	<div> Regione Siciliana</div>	
<div>COMMISSARIO di GOVERNO</div> <div>per il contrasto del dissesto idrogeologico nella Regione Siciliana</div>					
<div>MESSA IN SICUREZZA E RIFUNZIONALIZZAZIONE DELLA STRADA DI COLLEGAMENTO CENTRO ABITATO - FRAZIONE PECORINI A MARE - FILICUDI (ME)</div> <div>Patto per il SUD-ME_17821 Lipari - Filicudi - Codice Caronte SI_1_17821 - CUP J69D16002060001</div>					
<div>PROGETTO ESECUTIVO</div>					
<div>Coordinamento e integrazione delle prestazioni specialistiche</div> <div>Geologia</div> <div>Progettazione Geotecnica</div> <div>Progettazione Idraulica e Stradale</div> <div>Progettazione Strutturale</div> <div>Progettazione Paesaggistica</div> <div>Progettazione Ambientale</div> <div>Coordinamento sicurezza in progettazione</div> <div>Cantierizzazione e interferenze</div> <div>Elaborati Economici</div> <div>Sistema Gestione Qualità</div>			<div>Visto:</div> <div>il R.U.P.</div> <div>Arch. Mirko Ficarra</div>		
<div>Ing. D. Majolino (IENCON-NETEC)</div> <div>Dott. F. Cannavò, Dott. M. Orifici (ORION)</div> <div>PhD Ing. I.Cavarretta (IENCON-CDG)</div> <div>PhD Ing. I.Cavarretta, Ing. S. Merlino (IENCON-CDG-NETEC)</div> <div>PhD Ing. I.Cavarretta (IENCON-CDG)</div> <div>Arch. B. Versaci (ORION)</div> <div>Ing. S. Merlino (IENCON-NETEC)</div> <div>Ing. M. Brancatelli (ORION)</div> <div>Ing. M. Brancatelli (ORION)</div> <div>Ing. G. Baratta (IENCON-NETEC)</div> <div>Ing. L. Gangitano (IENCON-CDG)</div>					
<div>Raggruppamento temporaneo:</div> <div><div><div><div>I E N C O N</div><div>INTEGRATED ENGINEERING CONSORTIUM</div></div><div></div><div><div>CIVIL DESIGN GROUP C.D.G. INGEGNERIA</div><div></div></div><div><div></div><div>CONSORZIO ESECUTIVO</div></div></div><div><div></div><div>orion PROGETTI</div></div></div> <div>CONSORTILE MANDATARIA - s.c.a.r.l. CONSORZIATE ESECUTRICI - s.r.l. SOCIETÀ MANDANTE - s.r.l.s.</div> <div>DATA: --/--/--</div>					
<div>Interventi attivi di stabilizzazione delle scarpate a monte strada</div> <div>Particolari costruttivi degli ancoraggi</div>					
<div>codice progetto</div> <div>progetto liv. prog. n. prog.</div> <div>F I L I 2 4 E 0 0 0 1</div>		<div>nome file</div> <div>T00_EG00_GEN_DC01_C.dwg</div> <div>opera/ progr. ambito/progr. cod. disciplina cod. tipo elab.</div> <div>codice elab. T 0 0 E G 0 0 G E N D C 0 1</div>		<div>REVISIONE</div> <div>C</div>	<div>SCALA</div> <div>1:100</div>
<div>C</div>	<div>Terza emissione</div>	<div>Settembre 2024</div>	<div>PhD Ing. I. Cavarretta</div>	<div>Ing. L. Gangitano</div>	<div>Ing. D. Majolino</div>
<div>B</div>	<div>Seconda emissione</div>	<div>Luglio 2024</div>	<div>PhD Ing. I. Cavarretta</div>	<div>Ing. L. Gangitano</div>	<div>Ing. D. Majolino</div>
<div>A</div>	<div>Prima emissione</div>	<div>23/07/2021</div>	<div>PhD Ing. I. Cavarretta</div>	<div>Ing. L. Gangitano</div>	<div>Ing. D. Majolino</div>
<div>REV.</div>	<div>MOTIVO DELLA REVISIONE</div>	<div>DATA</div>	<div>REDATTO</div>	<div>VERIFICATO</div>	<div>APPROVATO</div>